

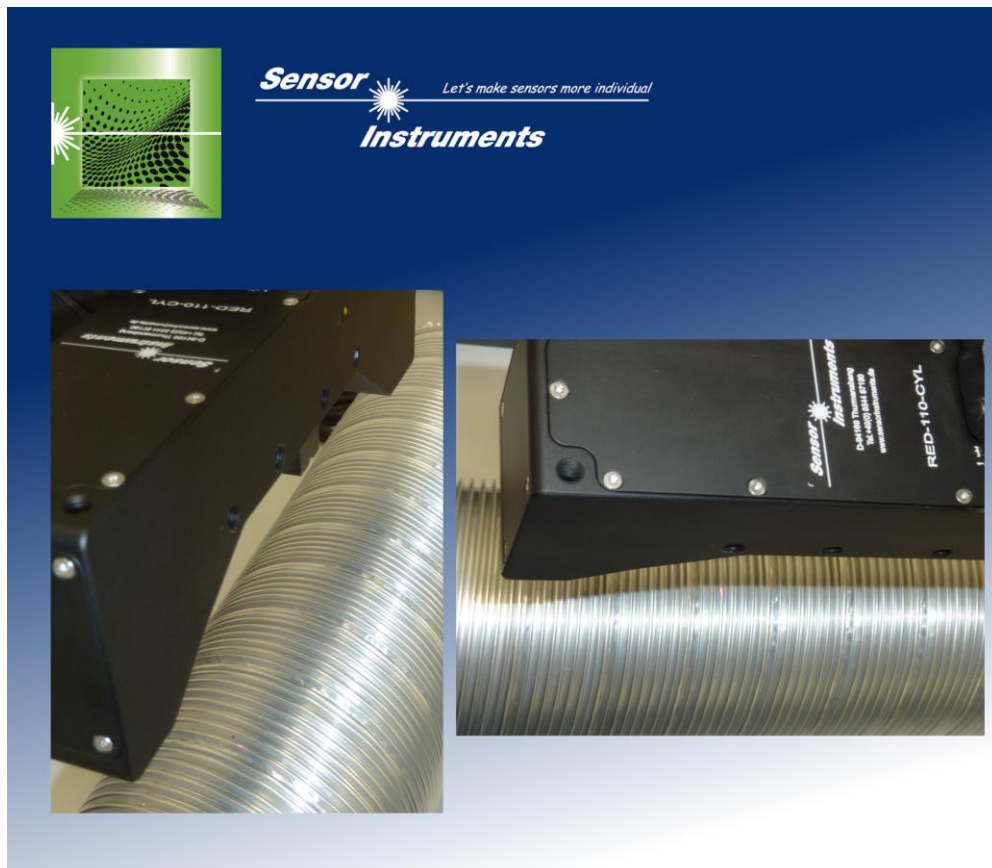
## Comunicado de prensa Sensor Instruments

Abril 2020

### ¡Cuidado con las arrugas!

**07.04.2020. Sensor Instruments GmbH:** En la producción de tubos flexibles de aluminio, la longitud medida del tubo flexible es menos importante que el número de arrugas, ya que la longitud real sólo puede medirse con una precisión insuficiente debido al "efecto acordeón" del material.

Para el recuento de arrugas puede utilizarse un detector de bordes de la **serie RED** (por ejemplo, **RED-50-L** o **RED-110-L**). El tubo flexible de aluminio se mueve a lo largo del sensor láser durante el conteo de bordes. El sensor proporciona una señal de salida digital para cada borde; la supresión de impulsos múltiples está integrada en el firmware (tiempo muerto dinámico, extensión de impulsos e histéresis de borde), lo que permite un conteo preciso y sin errores. Se puede detectar arrugas desde una profundidad y un ancho de aprox. 0,1 mm. La frecuencia máxima de escaneo de los sensores RED es de aproximadamente 85 kHz y las dimensiones del punto láser a una distancia de trabajo óptima (50 mm o 110 mm) son 3 mm x 0.08 mm.





Evaluación de la señal del detector de bordes RED-110-L con el software de Windows® RED-Scope

### Contacto:

Sensor Instruments  
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
 Schlinding 11  
 D-94169 Thurmansbang  
 Teléfono +49 8544 9719-0  
 Telefax +49 8544 9719-13  
 info@sensorinstruments.de